



AXEL



Полупостоянный разделитель AXEL XTEND 820 Mold Release

Полупостоянный разделительный состав для нанесения на поверхности форм (матриц) используемых при производстве композитных изделий. Состав разработан для применения в производстве деталей где требуется высококачественная финишная поверхность класса «А», а также защиты форм при работе с полиэфирными, винилэфирными и эпоксидными смолами.

Применение: Идеально подходит для открытого формования, высокопроизводительных процессов, таких как изготовление ванн/душевых кабин и корпусов лодок, требующих финишной обработки класса "А". Используется для формования полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных смол.

Состав: Запатентованная смоляная композиция в смеси алифатических растворителей.

Наименование	Характеристика
Упаковка	Стальные банки
Растворители	Алифатические углеводороды
Цвет	Прозрачный
Удельный вес	0.720 gpc при 25°C
Вязкость	< 15 сПз при 25°C
Температура вспышки	7°C

Инструкция по применению:

1. Подготовка формы(матрицы): Поверхности форм должны быть чистыми от ранее использованных разделителей, компаундов, полиролей и других поверхностных загрязнений. AXEL рекомендует использовать очиститель форм AXEL CX-500. Перед нанесением разделителя XTEND 820 необходимо использовать порозаполнитель для матриц AXEL XTEND Sealer AMS или XTR.

2. Нанесение: Наносите с помощью чистой, безворсовой бумажной салфетки или белой хлопковой ткани. Смочите салфетку разделительным агентом, но не допускайте капель. Нанесите тонкий равномерный слой и дайте высохнуть.

3. Количество слоев: Рекомендуется нанести 3-4 слоя для чистой, хорошо подготовленной формы. Для новых или отремонтированных форм рекомендуется перед использованием XTEND 820 нанести 1-2 слоя порозаполнителя Mold Sealer XTR или AMS.

Дайте каждому слою высохнуть и затвердеть минимум 20 минут перед нанесением следующего слоя. При температурах ниже 20°C время высыхания может увеличиться. Рекомендуется небольшое движение воздуха для ускорения испарения растворителей и затвердевания.

4. Время сушки: Минимум 20 минут между слоями. При температуре ниже 20°C время сушки может увеличиться.

5. Финишная обработка: После нанесения последнего слоя рекомендуется выдержать 60 минут перед началом формования.

Рекомендации:

- Используйте свежую чистую ткань для каждого слоя.
- Для сложных форм или при низких температурах рекомендуется увеличить время сушки.
- Для повышения производительности можно применять легкое повторное нанесение после первого изделия.

Важно: ЧУВСТВИТЕЛЬНО К ВЛАГЕ. ХРАНИТЬ ПЛОТНО ЗАКРЫТЫМ. НЕ РАЗБАВЛЯТЬ.

ВНИМАНИЕ!

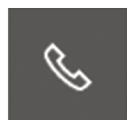
Наносить при температуре окружающей среды или, в идеале, выше 18°C.

Не наносить на горячие формы выше 177 °C.

Минимизировать воздействие атмосферы.

Не возвращать экспонированный материал в банку.

Хранить при температуре выше нуля и ниже 38°C.



8 (800) 200-23-01;
8 (495) 380-20-60;
8 (812) 319-73-84.



info@interkem.pro



<https://interkem.pro>