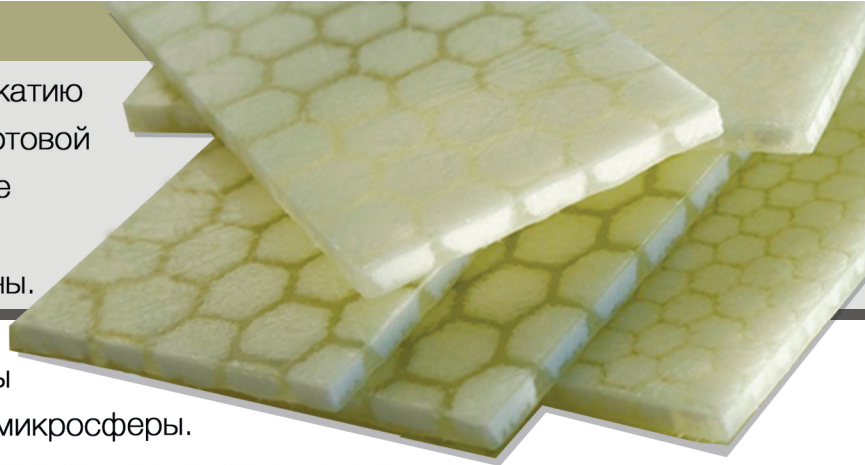




Lantor Soric XF

Представляет собой нетканый, стойкий к сжатию полиэфирный материал с шестиугольной сотовой структурой, обеспечивающий максимальное снижение веса и оптимальное поведение потока в структуре применяемой сердцевины.



Стойкие к сжатию соты, которые разделены каналами, содержат в себе синтетические микросферы.

Соты не впитывают смолу, поэтому ограничивают полное поглощение смолы. Так как соты имеют стойкость к сжатию, они создают ровную толщину в ламинате, не смотря на давление вакуумного мешка. Каналы способствуют растеканию смолы, что формирует структуру с хорошими механическими свойствами и превосходной адгезией к наружным слоям.

Преимущества материала:

- Экономичное решение для технологий закрытого формования.
- Может быть использован как материал сердцевины, средство вливания и/или как защитный материал от копирэфекта.
- Полиэфирный нетканый материал, устойчивый к сжатию и совместим со всеми стандартными типами смол, включая полиэфирную, винилэфирную, фенолоальдегидную и эпоксидную.
- Подходит для всех процессов закрытого формования, включая инфузию, RTM Light, RTM Heavy, непрерывное ламинирование и пултрузию.

В настоящее время Lantor Soric XF применяется во многих областях:

- Судостроение(корпуса, палубы, судовые надстройки лодок и яхт).
- Транспорт(детали и панели автомобилей, прицепов , фур, трейлеров).
- Общественный транспорт(интерьер и наружные детали поездов, скоростных трамваев, автобусов).
- Досуг(байдарки, доски для сёрфинга, бассейны, ванны и душевые кабины).
- Производство(облицовочные панели, контейнеры, резервуары).
- Изделия, подвергающиеся воздействию силы ветра(гондола дирижабля, обтекатели).

Lantor Soric XF имеет следующие технические характеристики:

| Наименование | Ед. изм. | XF 2 | XF 3 | XF 4 | XF 5 | XF 6 |
|-----------------------------------|-------------------|------|------|------|------|------|
| Толщина | мм | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Длина рулона | м | 80 | 50 | 40 | 30 | 25 |
| Ширина Рулона | м | 1,27 | 1,27 | 1,27 | 1,27 | 1,27 |
| Потеря толщины при 0.8 барах | % | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 |
| Максимальная температура процесса | °С | 170 | 170 | 170 | 170 | 170 |
| Потребление смолы | кг/м ² | 1 | 1,4 | 1,9 | 2,4 | 2,8 |
| Вес сухого материала | г/м ² | 135 | 180 | 250 | 320 | 345 |
| Плотность пропитывания | кг/м ² | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 |

Типичные механические свойства Lantor Soric XF* пропитанного ненасыщенной полиэфирной смолой:

| Механические свойства | | | Метод испытания |
|---|-----|-----|-----------------|
| Предел прочности при изгибе | МПа | 8 | ASTM D790 |
| Модуль упругости при изгибе | МПа | 800 | ASTM D790 |
| Предел прочности при растяжении поперек слоёв | МПа | 4 | ASTM C297 |
| Предел прочности при сжатии (10% напряжение) | МПа | 8 | ISO 844 |
| Предел прочности при сдвиге | МПа | 3,5 | ASTM C273-61 |
| Модуль упругости при сдвиге | МПа | 35 | ASTM C273-61 |

*Lantor Soric XF 3



8 (800) 200-23-01;
8 (495) 380-20-60;
8 (812) 319-73-84.



info@interkem.pro



<https://interkem.pro>