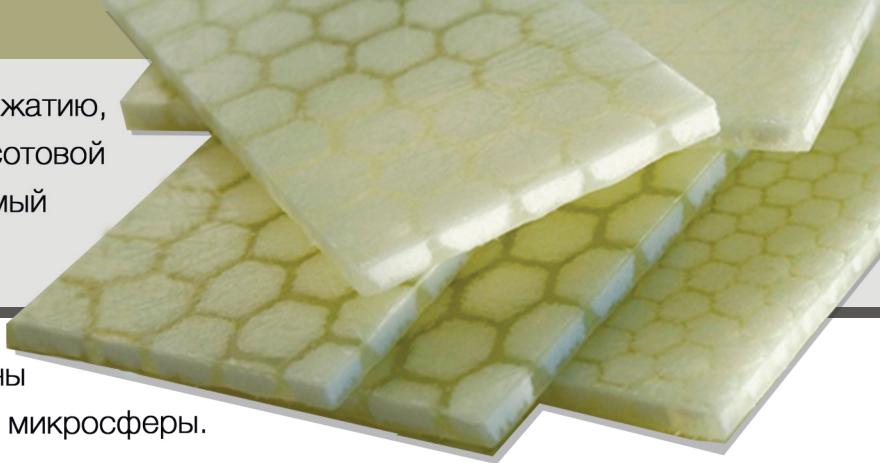




## Lantor Soric SF

Представляет собой нетканый, стойкий к сжатию, полиэфирный материал с шестиугольной сотовой структурой общего назначения, применяемый главным образом для тонких ламинатов.



Стойкие к сжатию соты, которые разделены каналами, содержат в себе синтетические микросферы.

Соты не впитывают смолу, поэтому ограничивают полное поглощение смолы. Так как соты имеют стойкость к сжатию, они создают ровную толщину в ламинате, несмотря на давление вакуумного мешка. Каналы способствуют растеканию смолы, что формирует структуру с хорошими механическими свойствами и превосходной адгезией к наружным слоям.

### **Преимущества материала:**

- Экономичное решение для технологий закрытого формирования.
- Может быть использован как материал сердцевины, средство вливания и/или как защитный материал от копирэффекта.
- Полиэфирный нетканый материал, устойчивый к сжатию и совместим со всеми стандартными типами смол, включая полиэфирную, винилэфирную, фенолоальдегидную и эпоксидную.
- Подходит для всех процессов закрытого формирования, включая инфузию, RTM Light, RTM Heavy, непрерывное ламирование и пултрузию.

### **В настоящее время Lantor Soric SF применяется во многих областях:**

- Судостроение(корпуса, палубы, судовые надстройки лодок и яхт).
- Транспорт(детали и панели автомобилей, прицепов , фур, трейлеров).
- Общественный транспорт(интерьер и наружные детали поездов, скоростных трамваев, автобусов).
- Досуг(байдарки, доски для сёрфинга, бассейны, ванны и душевые кабины).
- Производство(облицовочные панели, контейнеры, резервуары).
- Изделия, подвергающиеся воздействию силы ветра(гondola дирижабля, обтекатели).

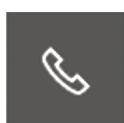
**Lantor Soric SF имеет следующие технические характеристики:**

| Наименование                      | Ед. изм.          | SF 2 | SF 3 |
|-----------------------------------|-------------------|------|------|
| Толщина                           | мм                | 2    | 3    |
| Длина рулона                      | м                 | 80   | 50   |
| Ширина Рулона                     | м                 | 1,27 | 1,27 |
| Потеря толщины при 0.8 барах      | %                 | <15  | <15  |
| Максимальная температура процесса | °C                | 170  | 170  |
| Потребление смолы                 | кг/м <sup>2</sup> | 1    | 1,3  |
| Вес сухого материала              | г/м <sup>2</sup>  | 130  | 170  |
| Плотность пропитывания            | кг/м <sup>2</sup> | 700  | 600  |

**Типичные механические свойства Lantor Soric SF\* пропитанного ненасыщенной полиэфирной смолой:**

| Механические свойства                         |     |      | Метод испытания |
|---|-----|------|-----------------|
| Предел прочности при изгибе                   | MPa | 16   | ASTM D790       |
| Модуль упругости при изгибе                   | MPa | 1000 | ASTM D790       |
| Предел прочности при растяжении поперек слоёв | MPa | 6    | ASTM C297       |
| Предел прочности при сжатии (10% напряжение)  | MPa | 4    | ISO 844         |
| Предел прочности при сдвиге                   | MPa | 6    | ASTM C273-61    |
| Модуль упругости при сдвиге                   | MPa | 40   | ASTM C273-61    |

\*Lantor Soric SF 2



8 (800) 200-23-01;  
8 (495) 380-20-60;  
8 (812) 319-73-84.



info@interkem.pro



<https://interkem.pro>