



AXEL



Внутренний разделитель для пултрузии **AXEL MOLD WIZ INT-PUL-34**

Высокопроизводительная добавка для улучшения процесса, специально разработанная для применения в пултрузии, направленная на увеличение скорости вытягивания, снижении нагрузки при вытягивании и особенно рекомендован для высоконаполненных смол гидроксидом алюминия (более 60%).

Преимущества:

Улучшает пропитку волокна, наполнителей и течение смолы. Физические свойства профиля сохраняются или улучшаются. Комплексная полимерная природа добавки не мешает вторичным операциям, таким как декорирование, трафаретная печать, покраска, склеивание или гальвнизация.

Состав:

Запатентованная синергетическая смесь органических жирных кислот, эфиров и аминовых нейтрализующих агентов.

Применение:

Для пултрузии полиэфирных, винилэфирных смол.

Технические характеристики:

Наименование показателя	Характеристика
Эффективные ингредиенты	100%
Цвет	светло-янтарный
Удельный вес	0,974
pH	4,6
Вязкость	240 cps при 25°C
Температура вспышки	>305°F / >152°C (C.O.C.)

Инструкция по применению:

Для достижения наилучших результатов лабораторные испытания или предпроизводственные испытания должны определить оптимальный уровень добавления. Добавки MoldWiz® для улучшения процесса эффективны в диапазоне от 0,5 до 2,0 частей на 100 частей смолы по весу, исключая армирующие материалы, пигменты и наполнители. Всегда начинайте оценку с 1 части на 100. Высокое содержание наполнителя может потребовать большего процента добавки для улучшения процесса. Слишком большое количество добавки может замедлить отверждение. Уменьшите уровень добавки или слегка увеличьте количество катализатора.

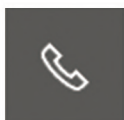
Смешивание:

Добавляйте в смолу перед введением катализатора, наполнителей и других добавок

Обращение:

Держите контейнер закрытым, температура хранения выше нуля и ниже 100°F / 38°C.

Внимание!!! НЕ РАЗБАВЛЯТЬ.



8 (800) 200-23-01;
8 (495) 380-20-60;
8 (812) 319-73-84.



info@interkem.pro



<https://interkem.pro>