

# AXEL

PLASTICS RESEARCH LABORATORIES, INC.  
MOLD RELEASES & PROCESS ADDITIVES

Mailing: Box 77 0855 Woodside, NY 11377 USA  
Shipping: 58-20 Broadway, Woodside, NY 11377 USA  
Phone: 718-672-8300 • Fax: 718-565-7447  
E-mail: info @axelplastics.com

[www.axelplastics.com](http://www.axelplastics.com)

## Технические характеристики

# XTEND™

Semi-Permanent Mold Releases

# 818

### Описание продукта

Внешний матричный разделитель. Раствор реактивной смолы, высыхающий на воздухе, образующий при отверждении долговременное полупостоянное покрытие. Дает возможность многократных съемов, как при температуре окружающей среды, так и при повышенной температуре.

### Состав

Запатентованный раствор смолы, включающий в себя модифицированные полимеры на силиконовой основе, которые сшиваются и при испарении растворителя образуют антиадгезионную пленку.

### Обращение

ЧУВСТВИТЕЛЕН К ВЛАГЕ!

ХРАНИТЬ ПЛОТНО ЗАКРЫТЫМ!

Минимизируйте воздействие окружающей среды.

Никогда не выливайте отлитый материал обратно в канистру.

Храните при температурах выше 0°C и ниже 38°C.

НИКОГДА НЕ РАЗБАВЛЯЙТЕ!

### Особенности

Не требует усилий, слегка протрите поверхность

Не требует полировки

С высоким блеском

### Использование

Идеален для открытых матриц, области применения с высоким выходом продуктов, такими как ванны / души и корпуса лодок, которые требуют финишной поверхности Класса А.

### Если XTEND 818 используется для новых и «зеленых» матриц:

Перед нанесением XTEND 818, рекомендуется нанести 2 – 4 слоя праймера для матриц XTEND XTR или XTEND S-19C.

### Характерные свойства

Эффективные ингредиенты	-3%
Цвет	Бесцветный
Удельный вес	0,720 при 25°C
Температура воспламенения	<23°C (С.О.С.)
Срок годности	12 месяцев в неоткрытом оригинальном контейнере
Растворители	Смесь Алифатических углеводов

### Подготовка матрицы

Новые и «Зеленые» матрицы:

Прочитайте публикацию компании AXEL «FocusOn New & Green Molds».

Отвечающие стандарту и металлические матрицы:

Поверхность должна быть чистой и свободной от использованных ранее разделителей и других поверхностных загрязнений.

### Инструкция по нанесению

Ручное нанесение.

Наносите разделитель чистой нетканой тканью, не оставляющей ворсинок, например как салфетки Scott Shop Towels On A Roll®, Kimberly-Clark WorkHorse® или WypAll®, или сверхпрочным обыкновенным белым бумажным полотенцем.

Смочите бумажное полотенце разделителем так, чтобы оно было влажным, но разделитель с него не капал. Протрите поверхность матрицы, используя плавные равномерные движения. Нанесите тонкое, равномерное покрытие и позвольте разделителю испариться. При нанесении не надо прилагать чрезмерные усилия. Просто слегка протрите, и дайте высохнуть.

1) При обработке поверхностей большой площади, разбейте ее на небольшие секции и обрабатывайте по одной секции за раз, двигаясь от одного конца поверхности к другому. Кисти из натуральной щетины и большинство поролоновых малярных валиков могут так же помочь при выравнивании нанесенных покрытий или при работе на текстурированных поверхностях и в труднодоступных местах. Работая с кистями или подушечками, избегайте концентрации разделителя в каком-нибудь одном месте.

2) На очищенные хорошо подготовленные матрицы рекомендуется наносить 3 – 4 слоя разделителя. Новые матрицы и восстанавливаемые места должны быть обработаны с особой осторожностью (смотрите «Focus On: New & Green Molds»). При восстановлении матриц, рекомендуется нанести, по крайней мере, два слоя праймера XTR или XTEND S-19C.)

3) Прежде чем наносить следующий слой разделителя, дайте подсохнуть и отвердиться ранее нанесенному слою минимум 15 минут. При низкой температуре окружающей среды (ниже 20°C) может потребоваться более длительное время отверждения.

4) Для каждого слоя разделителя всегда используйте новую, чистую ткань. Если на пленке образуются разводы,



ООО "ИНТРЕЙ Химическая Продукция"

111250, г. Москва, ул. Красноказарменная, д. 9, стр. 1

+7 (495) 380-25-02

192019, г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, д. 3

+7 (911) 764-68-68, +7 (921) 319-76-26

[www.intrey.ru](http://www.intrey.ru)

[info@intrey.ru](mailto:info@intrey.ru)

# AXEL

PLASTICS RESEARCH LABORATORIES, INC.  
MOLD RELEASES & PROCESS ADDITIVES

Mailing: Box 77 0855 Woodside, NY 11377 USA  
Shipping: 58-20 Broadway, Woodside, NY 11377 USA  
Phone: 718-672-8300 • Fax: 718-565-7447  
E-mail: info@axelplastics.com

[www.axelplastics.com](http://www.axelplastics.com)

## Технические характеристики

**XTEND**<sup>TM</sup>  
Semi-Permanent Mold Releases

# 818

замените ткань на чистую. Кроме того, убедитесь в том, что ткань не слишком сильно пропитана, так как обильное нанесение разделителя может образовать разводы (смотрите «FAQ's Semi-Permanent Mold Releases & FRP Molds»). Большинство разводов могут быть удалены при ожидании отверждения разделителя и затем слегка отполируйте поверхность чистой сухой тканью.

5) Время отверждения последнего нанесенного слоя составляет не менее 30 минут. Обращаем Ваше внимание, что чем дольше будет отверждаться последний слой, тем лучше.

6) Чтобы максимизировать производительность, может быть полезна обкаточная процедура: нанести слой разделителя, слегка протерев, на поверхность матрицы после первого съема, затем после третьего, и еще раз после пятого съема. Также, хорошая идея, более часто обновлять слой разделителя на вертикальных краях, закругленных местах и быстроизнашивающихся частях. Это повысит производительность разделителя и обеспечит наилучшую защиту для Вашей матрицы.

\* В связи с уникальными свойствами этого материала, мы требуем использовать чистый закрывающийся контейнер для нанесения. Контейнер, который мы находим наиболее подходящим, сделан в виде бутылки из полиэтилена высокой плотности с крышкой со сжатым носиком, поскольку в такой контейнер может попасть лишь небольшое количество воздуха. Разделитель должен быть перелит из оригинальных контейнеров в вышеописанные. По Вашему запросу мы можем поставить образец и исходный материал. Клиенты, покупающие этот продукт в бочках, должны использовать осушающее устройство для обеспечения должных разделительных характеристик.



### Обслуживание

Если возникает залипание: Протрите проблемную область XTEND 818, чтобы растворить наслоения и удалить остаток. Продолжите формование. Если остаток не растворяется, слегка удалите излишек подушечкой Scotchbright®

смоченной XTEND 818, затем нанесите один слой разделителя.

Если наплывы опять появляются: Протрите очистителем AXEL's CX-500 и подушечкой Scotchbright®. Этот очиститель разработан для снятия стирольных образований без удаления основного слоя разделителя. Затем нанесите 1 - 2 слоя разделителя XTEND 818, выдерживая не менее 10 минут между слоями

При крайне загрязненном состоянии (обычно связанного с применением закрытых матриц): Очистите матрицу с очистителем CX-525 (специальная формула очистителя для удаления стирольных образований), очистителем для снятия покрытия CX-200HS и отполируйте матрицу. Это удалит все загрязнения, наслоения и разделитель. Также эти действия подготовят матрицу для ввода в эксплуатацию. Для восстановления матрицы начните с шага 1.

### Удаление

Используйте CX-200HS, затем протрите водой и хорошим универсальным очистителем, таким как AXEL's CX-500.

Ключ к легким, уверенным съемам - в защите матриц посредством сбалансированного использования разделителя и очистителя. Для дальнейшей оптимизации технологий закрытого формования, мы рекомендуем использовать внутренние матричные разделители.

XTEND, MoldWiz & PasteWiz являются зарегистрированными торговыми марками компании Axel Plastics Research Laboratories.

Данная информация предназначена для технически подготовленных специалистов, работающих на свой собственный риск. AXEL уверен в правильности информации, хотя компания не берет на себя обязательство за правильность данной информации в случае любого специфического процесса и применения. Более того, AXEL не берет на себя ответственность за любой прямой и/или любого рода последующий ущерб, который может возникнуть вследствие использования или неиспользования продуктов AXEL или информации, предоставленной Компанией или её представителями.

080116



+7 (495) 380-25-01, 380-25-02  
+7 (812) 640-02-77

105082, г. Москва, ул. Б. Почтовая, 36, стр. 6  
192289, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д.72

[www.intrey.ru](http://www.intrey.ru)

[info@intrey.ru](mailto:info@intrey.ru)