

AXEL

PLASTICS RESEARCH LABORATORIES, INC.
MOLD RELEASES & PROCESS ADDITIVES

Mailing: Box 77 0855 Woodside, NY 11377 USA
Shipping: 58-20 Broadway, Woodside, NY 11377 USA
Phone: 718-672-8300 • Fax: 718-565-7447
E-mail: info @axelplastics.com

www.axelplastics.com

Технические характеристики

XTEND™

Semi-Permanent Mold Releases

19ZAM

Описание продукта

Внешний матричный разделитель. Раствор реактивной смолы, высыхающий на воздухе, который при отверждении образует полупостоянное покрытие с поперечной межмолекулярной связью, которое обеспечивает многократные съемы изделий с матриц.

Состав

Запатентованный раствор смолы в смеси алифатического углеводородного растворителя.

Обращение

ЧУВСТВИТЕЛЕН К ВЛАГЕ!

ХРАНИТЬ ПЛОТНО ЗАКРЫТЫМ!

Минимизируйте воздействие окружающей среды.

Никогда не выливайте отлитый материал обратно в канистру.

Храните при температурах выше 0°C и ниже 39°C.

НИКОГДА НЕ РАЗБАВЛЯЙТЕ!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не наносите на горячие матрицы (выше 148°C).

Особенности

Очень высокое скольжение поверхности. Быстрое отверждение. Не требуется нанесение праймера. Очень прочное покрытие.

Использование

Разработан для использования при производстве безгелькоутных твердых поверхностей (Solid Surface) в открытых и закрытых матрицах, где разделитель наносится при диапазоне температур от окружающей среды до 50°C, а процессы происходят при температуре выше окружающей среды и ниже 204°C. Используется с полиэфирными, винилэфирными, эпоксидными и DCPD смолами, натуральным и синтетическим каучуками, и жесткими полиуретанами. Превосходен для нанесения на любые матрицы, где не требуется высокого глянца, тип поверхности Класса А.

Характерные свойства

Эффективные ингредиенты	1-3%
Цвет	Бесцветный/Бледно желтый
Удельный вес	0,73 при 25°C
Температура воспламенения	<23°C (C.O.C.)
Срок годности	12 месяцев в неоткрытом оригинальном контейнере
Растворители	Алифатические углеводороды

Подготовка матрицы

Новые и «Зеленые» матрицы:

Прочитайте публикацию компании AXEL «FocusOn New & Green Molds».

Отвечающие стандарту и металлические матрицы:

Поверхность должна быть чистой и свободной от использованных ранее разделителей и других поверхностных загрязнений.

Инструкция по нанесению

1) Смочите разделителем чистую ткань, не оставляющую ворсинок, такую как салфетки Scott Shop Towels On A Roll®, Kimberly-Clark WorkHorse® или WypAll®, или сверхпрочное обыкновенное белое бумажное полотенце.

2) Обрабатывайте поверхность небольшими площадями, наносите разделитель тонким равномерным слоем. Не наносите разделитель с изливом. Никогда не полируйте и не исправляйте нанесенное покрытие.

3) Дайте высохнуть. Продолжайте нанесение, пока вся матрица не будет обработана.

4) Нанесите 3 слоя разделителя, выдерживая приблизительно 15 минут после нанесения каждого слоя для его высыхания и отверждения.

Ввод в эксплуатацию

Нанесите по одному слою разделителя после первого и третьего съема. Это увеличит производительность (количество съемов с матрицы).

Touch Up

По мере необходимости наносите разделитель на поврежденные места.

* В связи с уникальными свойствами этого материала, мы требуем использовать чистый закрывающийся контейнер для нанесения. Контейнер, который мы находим наиболее подходящим, сделан в виде бутылки из полиэтилена высокой плотности с крышкой со сжатым носиком, поскольку в такой контейнер может попасть лишь небольшое количество воздуха.



ООО "ИНТРЕЙ Химическая Продукция"

111250, г. Москва, ул. Красноказарменная, д. 9, стр. 1

+7 (495) 380-25-02

192019, г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, д. 3

+7 (911) 764-68-68, +7 (921) 319-76-26

www.intrey.ru

info@intrey.ru



AXEL

PLASTICS RESEARCH LABORATORIES, INC.
MOLD RELEASES & PROCESS ADDITIVES

Mailing: Box 77 0855 Woodside, NY 11377 USA
Shipping: 58-20 Broadway, Woodside, NY 11377 USA
Phone: 718-672-8300 • Fax: 718-565-7447
E-mail: info@axelplastics.com

www.axelplastics.com

Технические характеристики

XTEND™
Semi-Permanent Mold Releases

19ZAM

Разделитель должен быть перелит из оригинальных контейнеров в вышеописанные. По Вашему запросу мы можем поставить образец и исходный материал. Клиенты, покупающие этот продукт в бочках, должны использовать осушающее устройство для обеспечения должных разделительных характеристик.

Обслуживание

Если возникает залипание: Протрите проблемную область XTEND 19ZAM, чтобы растворить наслоения и удалить остаток. Продолжите формование. Если остаток не растворяется, слегка удалите излишек подушкой Scotchbright® смоченной XTEND 19ZAM, затем нанесите один слой разделителя.

Если наплывы опять появляются: Протрите очистителем AXEL's CX-500 и подушкой Scotchbright®. Этот очиститель разработан для снятия стирольных образований без удаления основного слоя разделителя. Затем нанесите 1 - 2 слоя разделителя XTEND 19ZAM, выдерживая не менее 10 минут между слоями.

При крайне загрязненном состоянии (обычно связанного с применением закрытых матриц): Очистите матрицу с очистителем CX-525 (специальная формула очистителя для удаления стирольных образований), очистителем для снятия покрытия CX-200HS и отполируйте матрицу. Это удалит все загрязнения, наслоения и разделитель. Также эти действия подготовят матрицу для ввода в эксплуатацию. Для восстановления матрицы начните с шага 1.

Удаление

Используйте CX-200HS, затем протрите водой и хорошим универсальным очистителем, таким как AXEL's CX-500.

Ключ к легким, уверенным съемам - в защите матриц посредством сбалансированного использования разделителя и очистителя. Для дальнейшей оптимизации технологий закрытого формования, мы рекомендуем использовать внутренние матричные разделители.

XTEND, MoldWiz & PasteWiz являются зарегистрированными торговыми марками компании Axel Plastics Research Laboratories.

Данная информация предназначена для технически подготовленных специалистов, работающих на свой собственный риск. AXEL уверен в правильности информации, хотя компания не берет на себя обязательство за правильность данной информации в случае любого специфического процесса и применения. Более того, AXEL не берет на себя ответственность за любой прямой и/или любого рода последующий ущерб, который может возникнуть вследствие использования или неиспользования продуктов AXEL или информации, предоставленной Компанией или её представителями.

080516



+7 (495) 380-25-01, 380-25-02
+7 (812) 640-02-77

105082, г. Москва, ул. Б. Почтовая, 36, стр. 6
192289, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д.72

www.intrey.ru

info@intrey.ru