

### 1. Описание и Основные характеристики

HT 33 TRANSPARENT – прозрачный двухкомпонентный (база + катализатор) аддитивный силикон RTV 2, который вулканизируется при комнатной температуре.

Предназначен для копирования моделей с небольшими углублениями.

Основная характерная особенность HT 33 TRANSPARENT - превосходная текучесть.

Основные преимущества вулканизованного продукта:

- Высокая химостойкость к агрессивным компонентам некоторых видов смол;
- Чрезвычайно высокая прочность на разрыв (что гарантирует высокую износостойкость и стойкость к разрыву);
- Высокая точность при воспроизведении очень мелких деталей;
- Высокая размерная стабильность во времени и отсутствие деформаций;
- Превосходная устойчивость к воздействию высоких температур и старению;
- Превосходная выемка деталей из формы.

### 2. Основные области применения

**Производство матриц и производство форм** для бетонных изделий (исключительная точность копирования, высокая размерная стабильность и высокая механическая прочность).

*Пожалуйста, прежде чем силикон будет контактировать с полиуретановой смолой, свяжитесь с нами!!!*

**Ювелирное дело** (превосходная точность копирования, высокая механическая прочность).

### 3. Инструкция по использованию

Перед использованием тщательно взболтайте каждый компонент. Работать необходимо по массе: на 100 гр. базы добавляется 100 гр. катализатора. Погрешность в 5% не влияет на конечный результат. Как только продукт взвешен, и вы убедились, что доли катализатора и базы равны, вылейте оба компонента в одну тару и тщательно перемешайте до получения однородного цвета по всей массе продукта. При смешивании важно проверять, не остались ли на стенках или дне тары, не перемешанные база или катализатор. Как только продукт перемешан, его выливают в подготовленную форму, предпочтительно с 30-ти сантиметровой высоты. Рабочее время WT составляет около (см. таблицу ниже) от начала смешивания при 23°C. Во избежание образования излишних воздушных пузырей рекомендуется вакуумная обработка. В случае, когда использованного количества материала оказалось недостаточным для полного заполнения формы, дождитесь схватывания силикона и затем приступите к набору нужной толщины (время выдержки между заливками не более 24 часов).

Время схватывания ST (время, необходимое для вулканизации силикона) составляет около (см. таблицу) при 23°C. По окончании времени схватывания, с начала смешивания, мы можем отделить модель от матрицы. Выемку или съем рекомендуется производить не ранее, чем через 24 часа. Для облегчения рекомендуется использовать сжатый воздух. Важно не отделять модель с помощью острых предметов, которые могут повредить форму или изделие. Полученная силиконовая матрица совместима со всеми видами гипса, покрытиями, полиуретановыми и акриловыми смолами.

**Примечание:** Рабочее время и, следовательно, время схватывания снижается, если температура превышает 23°C (например, если температура 40°C, рабочее время сокращается вдвое, а время схватывания примерно в два раза). Если температура ниже 23°C, рабочее время и время схватывания значительно возрастают (например, если температура 4°C, рабочее время удваивается, а время схватывания увеличивается в три раза).

### 4. Важные рекомендации

Точные пропорции 1 : 1 должны соблюдаться для достижения правильного времени и сохранения характеристик конечного продукта. Поверхность, с которой продукт вступает в контакт, должна быть чистой, обезжиренной и сухой.

**ВАЖНО: перед применением двухкомпонентный продукт должен иметь однородную массу во избежание образования осадка.**

### 5. Физические и химические свойства

Вулканизированный продукт

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Соотношение при смешивании                   | 1 : 1                 |
| Вязкость смеси перед катализацией            | 7000 -8000 cP         |
| Плотность Базы                               | 1,09 g/cc             |
| Плотность Катализатора                       | 1,09 g/cc             |
| Рабочее время при 23°C                       | WT= 20 – 22 мин.      |
| Время схватывания при 23°C                   | ST= 180 мин.          |
| Твердость по Шору А после 24 часов           | 33 ± 2 shA            |
| Предел прочности на разрыв                   | 4.7 N/mm <sup>2</sup> |
| Относительное удлинение при разрыве          | 430 %                 |
| Предел прочности при раздирании              | 16 ± 2 N/mm           |
| Воспроизведение детали                       | 2 микрона             |
| Габаритные изменение после 24 часов (усадка) | -0.05 %               |

Рабочий диапазон температур: от -40°C до +200°C.

### 6. Упаковка

1 кг + 1 кг  
5 кг + 5 кг  
25 кг + 25 кг

### 7. Лист безопасности (Safety Data Sheets)

Лист безопасности предоставляется по запросу.

Продукт не является опасными в соответствии с директивой 88/379/СЕЕ и последующими поправками.

### 8. Срок годности

Гарантийный срок годности продукта HT 33 TRANSPARENT составляет 18 месяцев при условии соблюдения температурного режима хранения от 5° до 27°C.

После использования тара должна быть плотно закрытой, НИКОГДА не меняйте местами колпачки и крышки между базой и катализатором.

### ВАЖНЫЕ НАБЛЮДЕНИЯ

Советы, данные устно, письменно или посредством демонстрации на использование продуктов, основываются на наших знаниях. Использование и применение продукта пользователем находится вне контроля компании и, следовательно, ложится под ответственность пользователя.