

Паста для склейки и ламинирования GRAVICOL 2039 IHB TC White 9200 технический лист.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

GRAVICOL 2039 IHB TC белая пигментированная предускоренная связующая паста на основе ненасыщенной полиэфирной смолы. Отверждается при комнатной температуре 15 - 25°C с использованием пероксида МЕКР. IHB - медленная реактивность TC: индикатор катализатора. НЕ содержит стекловолокна. Поставляется в металлических ведрах по 25 кг.

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Любые операции по заполнению зазоров, заполнению поверхностей и герметизации. Все виды тонких стыковочных соединений композитных деталей. Сборка-склейка композитов, в том числе и с пенополиуретаном, бальзовым деревом и т. д. GRAVICOL 2039 IHB TC эластичная склеивающая паста для динамических соединений, обеспечивает очень низкий уровень усадки, чтобы избежать деформации деталей. Вязкость адаптирована для нанесения шпателем или гребенчатым валиком.

СВОЙСТВА ЖИДКОЙ ПАСТЫ

Свойства	Значения	Детали	Метод
Внешний вид	Голубоватая	Внешне	Осмотр
Вязкость (Шпindelъ V73-0,5rpm 23°C)	3000000-4100000	мПа.	MT-CB 023V
Плотность (23°C)	1,28-1,34	гр/см ³	ISO 1675
Содержание сухих веществ	55-60	%	-
Гелеобразование 2% Butanox M50 T23°C	40-50	мин.	MT-CB 73R
ПИК экзотермы	90-120	°C	MT-CB 73R
ПИК тайм	70-100	°C	-
Усадка	0,9	%	-
Срок годности в темноте при 23°C	6	Месяц	NFP 15 - 451

СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОЙ ПАСТЫ

Свойства	Значения	Детали	Метод
Прочность на сжатие	55	МПа	NFP 15 - 451
Предел прочности на изг	35	МПа	NFP 15 - 451
Разрыв соединения в ламинате	7	час	MT - CB 901 Q

ПРИМЕНЕНИЕ

Продукт готов к применению. Склеивающие поверхности не должны содержать пыли и загрязнений. Для подготовки поверхности используйте легкое шлифование с последующим обеспыливанием растворителем. Дозировка отвердителя от 1% до 2% по массе. Убедитесь, что смесь является полностью гомогенной (полное изменение цвета индикатора катализатора). Нанесите равномерный слой связующей пасты на одну из поверхностей и равномерно прижмите детали, чтобы получить желаемую толщину соединения (от 0,7 мм до 5 мм). Рекомендуется дать время для формирования когезионного соединения между ламинатами, прежде чем обращаться со связанными деталями.

Тщательно протестируйте свои материалы перед использованием на производстве. Время гелеобразования может варьироваться из-за реактивной природы этих материалов и из-за различных марок отвердителей. Всегда проверяйте в малых количествах, прежде чем переходить к производственным масштабам.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Растворы полиэфиров содержат летучие и горючие мономеры, такие как стирол (температура вспышки 33°C). Раздражает глаза, органы дыхания и кожу.

- Избегать попадания в глаза. Обратитесь к врачу после контакта с глазами, тщательно промойте глаза с большим количеством воды.
- Может быть вредным при вдыхании, используйте вентиляцию.
- Во время работы следует использовать перчатки.
- Хранить вдали от воспламеняющихся материалов и недоступном для детей месте при температуре от 15°C до 25°C в сухом и закрытом от солнечного света месте.

Срок годности продукта уменьшается при повышении температуры хранения. Всегда держите контейнеры закрытыми. Перед использованием перемешать. Поставщик ООО «ИНТЕРКЕМ» 143989, Московская область, Г.О. БАЛАШИХА, Г. БАЛАШИХА, МКР. ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ, УЛ. МАЯКОВСКОГО, Д.12, ОФИС 420.